



ЛИНЕЙКА ПРЕССОВ СРЕДНЕЙ И
ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Серия PREMIUM



Технология для самых высоких требований

Качество, надежность и передовые технологии

Линейка прессов ANIS средней и высокой производительности разработана для компаний, занимающихся сортировкой или переработкой промышленных и бытовых отходов. Прессы этой линейки обладают надежной, проверенной конструкцией, высочайшим качеством изготовления, которое в сочетании с использованием самых современных и качественных комплектующих, позволяет достигать высокой производительности при очень низких эксплуатационных расходах. Прессы оборудованы системой отсечения излишков материала, горизонтальной/вертикальной системами автоматической обвязки, что позволяет прессовать очень широкий спектр различных материалов.

Прессы изготавливаются с различными типами и размерами загрузочных бункеров, камер прессования, мощностями приводов и других параметров в зависимости от технического задания клиента.

- Пресс-плита передвигается на сверхпрочных стальных роликах по сменным направляющим из износостойкого материала Hardox 450.
- Усилие прессования: 60-200 тонн
- Размер кип: 750 × 750 мм, 800 × 1.000 мм, 1.100 × 750 мм и 1.100 × 1.100 мм
- Мощность основного привода: 22 кВт, 30 кВт, 45 кВт, 55 кВт, 2 × 30 кВт, 75 кВт, 2 × 45 кВт, 2 × 55 кВт, 2 × 75 кВт
- Длина загрузочного окна: 1.300 мм, 1.600 мм и 1.900 мм

Идеально подходит для:

- Промышленного применения с большими объемами.
- Типографий, производителей бумаги, картона, упаковки и т.п.
- Предприятий по уничтожению документов.
- Торговые, распределительные и логистические центры.
- Предприятия по сортировке и переработке отходов.
- Производители различных видов теплоизоляции.



Принцип работы:

Преимущества прессов ANIS заключаются в удлиненной камере прессования и пресс-плите, конструкция которой позволяет разделять процессы отсечения и прессования материала. Сила прессования плиты сначала полностью используется только для отсечения материала, а потом непосредственно для самого прессования. При низких энергозатратах получают более плотные кипы. Плита во время последнего хода перед началом обвязки проталкивает материал далеко за границу задней стороны будущей кипы, что существенно улучшает результаты при работе с трудно прессуемым материалами: ПЭТ, пленка, т.п.



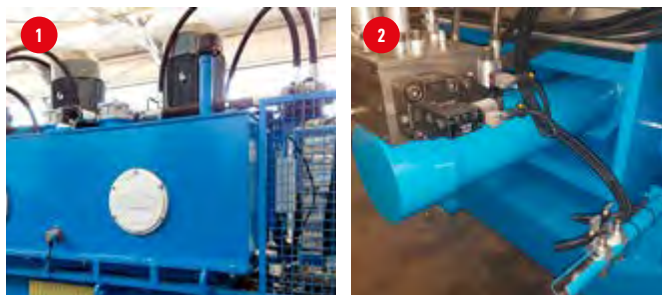
Основные особенности:

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ САМЫХ СОВРЕМЕННЫХ И КАЧЕСТВЕННЫХ УЗЛОВ И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ НИЗКОМ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИИ.

1. СИЛОВАЯ УСТАНОВКА

- Компактная гидростанция с воздушным охлаждением объединяет в себе самые современные технологии с надежностью и эффективностью использования мощности.
- Силовая установка полностью интегрирована в раму пресса и имеет очень тихий основной привод.
- Прессы ANIS оснащаются электромоторами премиальных брендов для дополнительного повышения энергоэффективности.
- Интеграция всех дополнительных функций в основной блок гидростанции предотвращает возможность протечек.
- Используются многоступенчатые, высокопроизводительные пластинчатые гидронасосы и насосы высокого давления с регулируемой производительностью.

ТЕХНОЛОГИЯ ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ



2. БЫСТРОХОДНЫЙ ГИДРОЦИЛИНДР

Измерение положения поршня в режиме реального времени гарантирует наиболее эффективное позиционирование пресс-плиты для достижения оптимального баланса между плотностью кипы и потреблением электроэнергии.

3. ЗАГРУЗОЧНЫЙ БУНКЕР

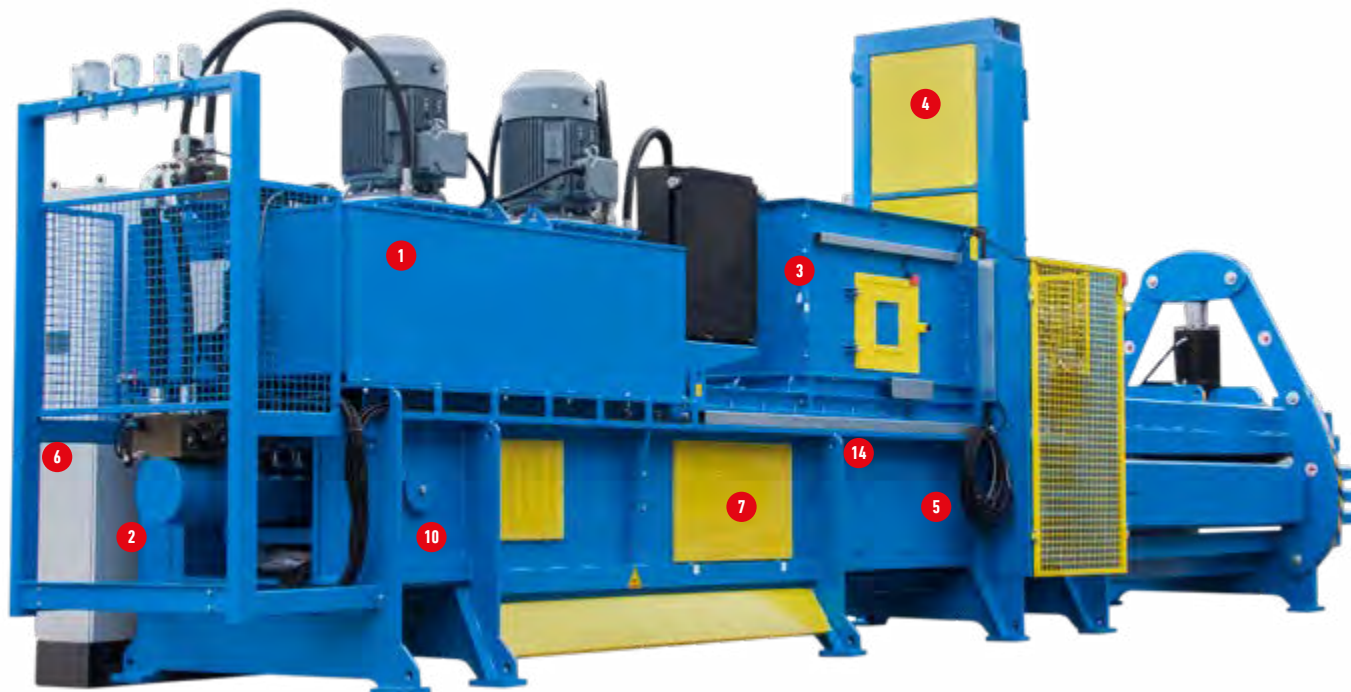
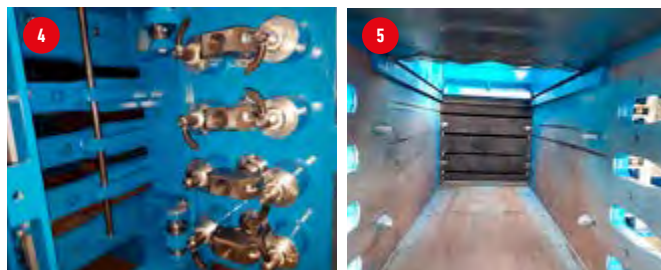
- Специальное изготовление под конкретный проект.
- Инспекционная дверь с окном из плексигласа.

4. СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОБВЯЗКИ

- Надежная, удобная в обслуживании автоматическая система обвязки с иглами и интегрированной гидравлической системой обрезки проволоки.
- Быстрая, простая замена скручивающих крюков без специального инструмента.
- Высокопрочный горячеоцинкованный механизм автоматической обвязки кип. Усиленная система обрезки проволоки существенно сокращает время обвязки кип.
- Продуманная конструкция игл: съемная головка игл позволяет очень туго затягивать проволоку, что обеспечивает долговечность механизма обвязки и плотные кипы.

5. КАМЕРА ПРЕССОВАНИЯ

Камера прессования изнутри покрыта износостойкими пластинами HARDOX, закрепленными на болтах. Это существенно снижает износ и расходы на обслуживание.



6. СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

- Простая, понятная, удобная система управления. Цветной многофункциональный сенсорный дисплей **Siemens**, через который доступны все функции и параметры пресса. Возможность работы в ручном и автоматическом режиме.
- Оператор выбирает тип и качество прессуемого материала, после чего система сама определяет необходимые параметры и алгоритм прессования для получения оптимальных кип с высокой плотностью.

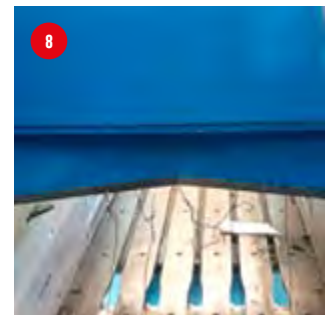


7. ПРЕСС-ПЛИТА

Возможность быстрого отсоединения пресс-плиты от поршня основного цилиндра с помощью специальной разъемной муфты со сферическим подшипником.

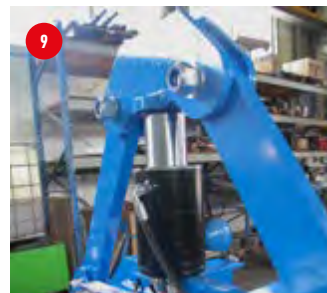
8. СИСТЕМА ОТСЕЧЕНИЯ МАТЕРИАЛА

- Идеально сконструированные сменные ножи с оптимальным углом режущей кромки гарантируют бесперебойное отсечение излишков материала.
- Быстросменные поворачивающиеся ножи повышенной прочности с двойным использованием режущей кромки.



9. ДЛИННЫЙ КАНАЛ ПРЕССОВАНИЯ

- Автоматическая система регулировки давления в канале прессования позволяет получать плотные, тяжелые кипы при работе с любыми материалами.
- Длинный канал прессования позволяет получать кипы с оптимальной плотностью из тяжело прессуемых материалов, таких как пластики.



10. ШАРОВЫЙ УЗЕЛ НА ОСНОВНОМ ПРЕСС-ЦИЛИНДРЕ:

- Использование шарового узла на основном пресс-цилиндре существенно снижает уровень неравномерных нагрузок на раму и конструкцию цилиндра.
- Снижается износ цилиндра и направляющих пресс-плиты.
- Существенно увеличивается срок службы цилиндра.



11. СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРЕСС-ПЛИТЫ

- Плита смонтирована на особо прочных износостойких роликах, которые передвигаются по направляющим из стали HARDOX, закрепленным на болтах.
- Специальная система очистки направляющих.
- Отдельно установленные подвижные очистители направляющих.
- Автоматическая система смазки.



Индивидуальная конфигурация:

В зависимости от технического задания прессы ANIS могут оснащаться различным дополнительным оборудованием, например: перфоратор ПЭТ, автоматическое устройство устранения заторов (гильотина), система обвязки пластиковой лентой для прессования RDF, система защиты игл обвязывающего механизма от загрязнений, система отведения и сбора жидкости при прессовании "хвостов сортировки", перекрестная обвязка (вертикальная и горизонтальная одновременно), вибрулятор и т.п.

12. АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО УСТРАНЕНИЯ ЗАТОРОВ (ГИЛЬОТИНА)

- Предназначено для устранения в автоматическом режиме заторов материала перед ножевой кромкой.
- Конечные позиции гильотины контролируются двумя отдельными индукционными датчиками.
- Гильотина обладает силой давления 35 тонн. Зона ее действия охватывает всю ширину пресс-плиты.



13. ЦЕНТРАЛЬНАЯ СИСТЕМА СМАЗКИ

Пресс-плита оборудована специальными шлангами с отдельным выводом для смазки всех опорных роликов.

14. ДВЕРЬ ДЛЯ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Простой доступ в камеру прессования с помощью специальных дверей по обеим сторонам прессы обеспечит быстрое и безопасное проведение работ по техническому обслуживанию.



15. СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ МАТЕРИАЛА (ВИБРУЛЯТОР):

- Используется для равномерного распределения материала в загрузочном бункере для получения более равномерно запрессованных кип (применяется в основном для плотной макулатуры, например, толстые глянцевые каталоги).
- Система убирается или вставляется в бункер по необходимости.

ПЕРФОРАТОР ДЛЯ ПЭТ-БУТЫЛОК

Устанавливается внутри загрузочного бункера, в случае ненадобности отодвигается в сторону.

ПРИВОД С ЧАСТОТНЫМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ

Частотный преобразователь используется для повышения эффективности работы основного мотора и позволяет прессу работать в режиме экономии электроэнергии.



БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

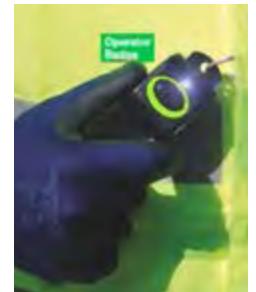
Модульный механизм защитной блокировки с ключевым доступом исключает риск получения травм при эксплуатации и техническом обслуживании.



Механизм защитной блокировки с ключевым доступом



Сервисная платформа



Система обнаружения посторонних лиц на подающем конвейере

Высокое качество кип:

- Компьютерная система управления спроектирована и настроена на работу с самыми разными материалами. Таким образом достигается высокое качество кип даже при частых переходах с одного материала на другой.
- Оптимальное сочетание размера, формы и веса кипы для эффективной и полной загрузки транспортных средств.



Алюминивые банки



Картон



Полиэтиленовая пленка



Макулатура



Древесные чипсы



ПЭТ



RDF



ПНД



Бумага



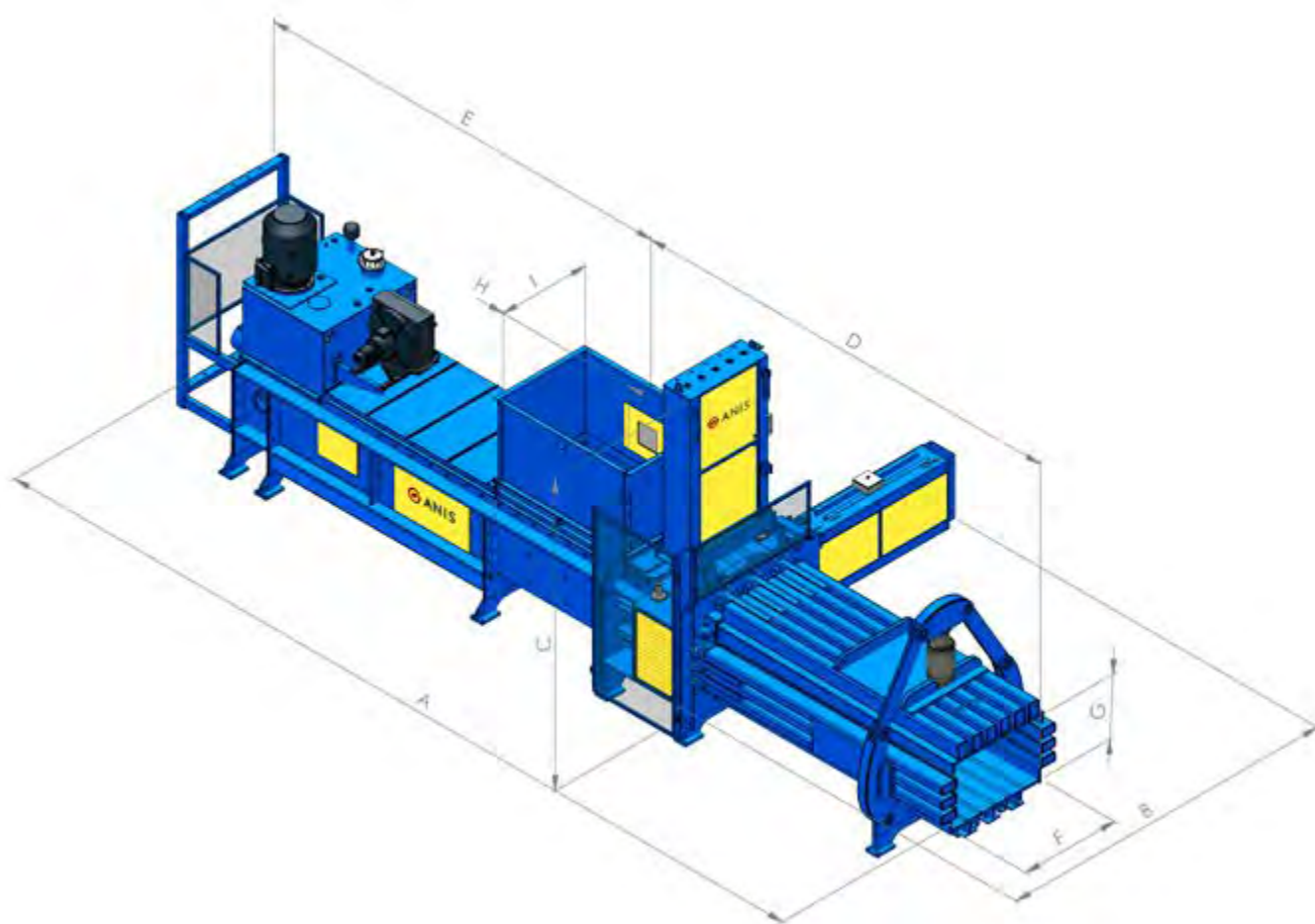
Обрезки картона

Технические данные и размеры:

МОДЕЛИ ПРЕССОВ:		ATS 75-75D			ATS 110-75K			ATS 80-100D		
Усилие прессования	т (кН)	58 (572)			58 (572)			74 (725)		
Специальное усилие прессования	Н/см ²	101			71			90		
Камера прессования (кипа) Ш×В	мм	750×750			1080×750			800×1000		
Загрузочное окно (Д×Ш)	мм	1300×720			1300×1040			1600×760		
Объем камеры прессования	м ³	0,8			1,1			1,3		
Горизонтальная автоматическая обвязка		4×Г Стандарт			4×Г Стандарт			4×Г Стандарт		
Вертикальная автоматическая обвязка		4×В Опция			4×В Опция			/		
Пресс-плита на больших роликах	шт.	4			4			4		
Вес кипы (картон)	kg	320-580			440-730			460-770		
Основной привод	кВт	22	30	22	30	30	45	30	45	2×30
Время цикла на холостом ходу	сек	21,9	14,2	21,9	14,2	18	11,3	21,5	13,4	10,8
Производительность на холостом ходу	м ³ /ч	123	191	175	271	214	340	219	349	439
Производительность при плотности материала:										
По ПЭТ, картону и т.п. (30 кг/м ³)	т/ч	2,7	4,1	3,5	5,3	4,5	7,1	4,5	7,1	8,6
По смешанной бумаге и т.п. (50 кг/м ³)	т/ч	4,1	6	5,4	7,9	6,8	10,7	7	11	13
По журналам и т.д. (100 кг/м ³)	т/ч	6,8	9,7	9	12,9	11,2	17,3	17,5	20,3	20,3
Вес пресса (зависит от комплектации)	т	12			15			18		

МОДЕЛИ ПРЕССОВ:		ATS 110-75D										ATS 110-110			ATS 110-110					
Усилие прессования	т (кН)	58 (572)			74 (725)			91 (892)				110 (1078)			142 (1395)			205 (2010)		
Специальное усилие прессования	Н/см ²	71			90			111				134			122			176		
Камера прессования (кипа) Ш×В	мм	1080×750										1100×1100			1100×1100					
Загрузочное окно (Д×Ш)	мм	1600×1040										2000×1040			1900×1040					
Объем камеры прессования	м ³	1,3										2,2			2,2					
Горизонтальная автоматическая обвязка		4×Г Стандарт										5×Г Стандарт			5×Г Стандарт					
Вертикальная автоматическая обвязка		5×В Опция										5×В Опция			5×В Опция					
Пресс-плита на больших роликах	шт.	4										6			6					
Вес кипы (картон)	кг	440-730			460-770			480-800				500-900			900 - 1150			1000 - 1300		
Основной привод	кВт	30	45	2×30	30	45	2×30	45	2×30	2×45	45	2×30	2×45	75	2×45	2×55	2×45	2×75		
Время цикла на холостом ходу	сек	17	10,7	8,5	21,5	13,4	10,8	16,7	13,3	8,4	20,3	16,1	10,1	22,1	16,4	11	23,6	15,9		
Производительность на холостом ходу	м ³ /ч	278	441	555	219	349	439	282	356	565	233	294	467	361	488	723	339	502		
Производительность при плотности материала:																				
По ПЭТ, картону и т.п. (30 кг/м ³)	т/ч	5,5	8,5	11	4,5	7,1	8,6	6,1	7,5	9,8	5,2	6,2	9,9	6,9	9,8	13,3	7,9	12		
По смешанной бумаге (50 кг/м ³)	т/ч	8,4	13	15,3	7	11	13	9,7	11,8	15,4	8	9,3	14,4	9,5	14	18	12	18		
По журналам и т.д. (100 кг/м ³)	т/ч	13,3	20,4	23,3	11,3	17,5	20,3	9,7	18,3	27,8	8	16,2	24,8	16,3	24,1	29,9	20,3	29,7		
Вес пресса (зависит от комплектации)	т	20						21			24			36			38			

* Параметры производительности, плотности, веса кип зависят от влажности исходного материала, размера фракции, способа загрузки и других факторов.



РАЗМЕРЫ В ММ:	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ATS 75-75D 4H	8.500	3.500	2.200	3.800	4.700	750	750	1.300	700
ATS 75-75D 4V	8.500	1.650	3.600	3.800	4.700	750	750	1.300	700
ATS 110-75K 4H	8.500	3.850	2.200	3.800	4.700	1.100	750	1.300	1.020
ATS 110-75K 4V	8.500	2.000	3.600	3.800	4.700	1.100	750	1.300	1.020
ATS 110-75D 4H	9.700	3.850	2.300	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75D 5V	9.700	2.000	3.600	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 80-100D 4H	9.700	3.500	2.700	4.940	4.760	750	1.000	1.600	700
ATS 110-75D 4H 90-110T	10.760	3.850	2.300	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75D 5V 90-110T	10.760	2.000	3.600	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-110 5H	12.000	3.850	2.700	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020
ATS 110-110 5V	12.000	2.400	4.000	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020

Представительство в России и СНГ:

Advanced Recycling Company Ltd. | ООО "АРК"

Малый пр. П.С. 5, 197198, С. Петербург, Россия

T: +7 921 185 11 11 | T: +7 812 902 68 94

E: info@a-r-c.spb.ru | W: www.a-r-c.ru



Anis Trend, d.o.o., | Mali Log 2a, 1318 Loški Potok, Slovenia

T: +386 (0)1 837 00 20 | F: +386 (0)1 837 00 21

E: anis@anis-trend.com | W: www.anis-trend.com



All the activities in the company are organised in compliance with the ISO 9001 Quality System

